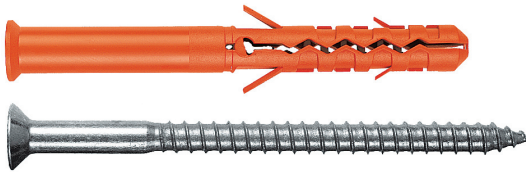




MBR-SS POLIAMID PA 6 – WKRĘT ŁEB SZEŚCIOKĄTNY

MBR-S POLIAMID PA 6 – WKRĘT ŁEB STOŻKOWY



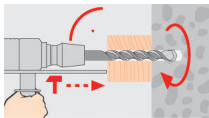
APROBATA ITB



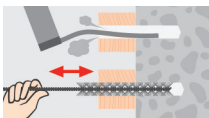
ATEST OGNIOWY

Nylonowy kołek ramowy MBR jest wykonany z wysokiej jakości poliamidu PA 6, materiału którego cechy powodują iż idealnie nadaje się do produkcji kołków rozporowych. Te cechy to między innymi odporność na wahania temperatury od -40 do +100° C, odporność na wilgoć, doskonała stabilność w warunkach obciążeń dynamicznych, zwiększona ogniotrwałość. Kołki ramowe MBR posiadają standardową strefę rozpierania co powoduje że są przeznaczone do zamocowań w materiałach twardych takich jak beton, cegła pełna. Posiadają atest ogniowy F 90. Mogą być wyposażone we wkręty wykonane ze stali nierdzewnej A4. MBR wyposażone są we wkręty z tzw. „bezpiecznym gwintem” produkcji Mungo

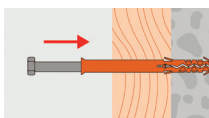
INSTALACJA



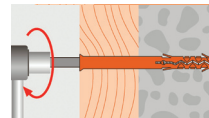
1. Wywiercić otwór zgodnie z parametrami instalacyjnymi.



2. Oczyszczyć otwór przy pomocy pompki i szczotki.



3. Przepuścić kołek przez mocowany element.



4. Dokręcić śrubę lub wkręt przy pomocy wkrętarki lub narzędzia ręcznego.

