

**X-PRO 300 VL** ŻYWICA VINILOESTROWA BEZ STYRENU

**X-PRO 420 VL** ŻYWICA VINILOESTROWA BEZ STYRENU



APROBATA EUROPEJSKA



ATEST OGNIOWY

X-PRO VL jest częścią systemu kotew wklejanych firmy SCCELL IT i TECH-MONT. To szybko utwardzalna, bardzo wydajna, dwuskładnikowa żywica oparta na vinyloestrze o wysokiej reaktywności, dostarczana w plastikowej tubie o pojemności 300 i 420 ml. Żywica posiada aprobatę europejską opcja 7 i charakteryzuje się bardzo dużą odpornością na duże obciążenia. Jest idealna do wklejania prętów gwintowanych w betonie, betonie zbrojonym i kamieniu naturalnym. Dzięki niewielkiej kurczliwości może być stosowana do wklejania prętów zbrojeniowych. Może być stosowana do zamocowań pod wodą i w wilgotnych otworach. Szeroki zakres temperatury zastosowania od -10 do +80°C. Posiada atest ogniowy F120 oraz specjalny atest pozwalający na użycie przy ujęciach wody pitnej. Jedną z głównych zalet użycia kotew chemicznych jest możliwość dokonywania zamocowań blisko krawędzi betonu jak również redukcja odległości pomiędzy mocowaniami. Jest to możliwe gdyż kotwienie przy pomocy żywic iniekcyjnych nie wywołuje jakichkolwiek naprężeń w betonie. Użycie tuby o pojemności 300 ml. Jest możliwe przy pomocy tradycyjnego wyciskacza do betonu.

### PARAMETRY INSTALACYJNE, DANE TECHNICZNE I OBCIĄŻENIA (PRĘTY GWINTOWANE)

Średnica pręta M	Średnica otworu do (mm)	Min. głębokość otworu h1	Nominalna głębokość osadzenia hnom (mm)	Średnica otworu w mocowanym elemencie df (mm)	Moment dokręcający tinst	Dopuszczalne obciążenia w kN* w betonie B20/25	
						Wyrwujące	Ścinające
8	10	80	80	9	10	8,6	5,1
10	12	90	90	11	20	13,5	8,3
12	14	110	110	13	40	19,7	12
16	18	125	125	17	60	28,0	22,6
20	24	170	170	22	120	44,4	35,1
24	28	210	210	26	150	61,0	50,3
30	35	280	280	33	250	93,9	66,1

\* Zastosowano współczynnik bezpieczeństwa 1,25. Podane wartości mogą być stosowane wyłącznie po dokonaniu instalacji zgodnie z zaleceniami dotyczącymi głębokości zakotwienia oraz odległości pomiędzy kotwami i od krawędzi, a w szczególności po prawidłowym oczyszczeniu otworu przed iniekcją żywicy.

### PARAMETRY INSTALACYJNE, DANE TECHNICZNE I OBCIĄŻENIA (PRĘTY ZBROJENIOWE)

Średnica pręta zbrojeniowego ø	Średnica otworu do (mm)	Nominalna głębokość osadzenia hnom (mm)	Czas utwardzania w wilgotnym podłożu (min)
8	12	80	8,1
10	14	90	11,2
12	16	110	16,5
16	20	125	24,9
20	24	170	42,4
25	32	210	58,9
28	35	250	69,8
32	40	280	78,2

\* Zastosowano współczynnik bezpieczeństwa 1,25. Podane wartości mogą być stosowane wyłącznie po dokonaniu instalacji zgodnie z zaleceniami dotyczącymi głębokości zakotwienia oraz odległości pomiędzy kotwami i od krawędzi, a w szczególności po prawidłowym oczyszczeniu otworu przed iniekcją żywicy.